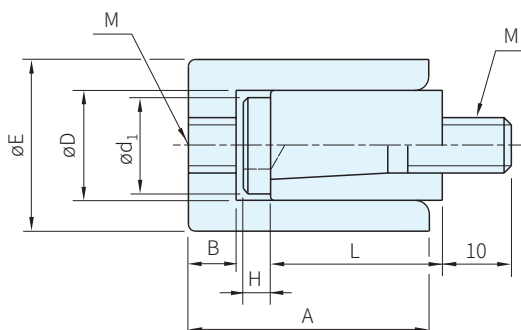


①		②	③
材質	顏色	材質	材質
耐熱尼龍 (溫度150°C以下)	橘	SCM435	SUJ2



品號		標準包裝	單價	品號		標準包裝	單價	d_1	E	M	B	H	L	A				
橘色	D	個 / 盒		橘色	D	個 / 盒												
PL ①+②	-	-	-	PLO ①+②	10	12	·	10	-	M5	-	4	18	-				
	12	12	·		12					M6					5	20		
	13				13					M8							7	25
	16				16					M10								
	20				20					10							·	14
PLA ①+②+③	13	10	·	-	-	-	11.5	20 ⁺⁰ _{-0.04}	M6	6	5	20	30					
	16	8	·	-	-	-	14	25 ⁺⁰ _{-0.06}	M8	7		25	35					

SP. 特長

- 由斜度螺絲調整板與樹脂間之摩擦力，約轉1/4圈可合閉模約5萬次
- 塑膠部份為耐熱，韌性極佳之材質，直接裝置在模板上，適合空間狹小之模具，壽命約為30萬次
- 取卸簡單、容易、價格低
- 此裝置亦可用在打中板或二段頂出或滑座之工件上

訂貨： 交期：

PL12

裝置方式

- 樹脂埋入公模板約3公分
- 母模板之孔以H7之銼刀加工至^{+0.1m}/₊₀範圍內，內面加工至(▽▽▽~▽▽▽▽)，且母模面請加工成R狀，如做C面之倒角，耐久性較差
- 母模板之孔加上襯套時，銼孔之公差是^{+0.2m}/₋₀
- 請勿在樹脂上加油，因為加油會使摩擦力減低

開閉器使用之模具重量

品號	使用數	模具重量
PL10	4個	100KG以下
PL12	4個	200KG以下
PL(PLA)13	4個	200KG以下
PL(PLA)16	2個	200KG以下
PL(PLA)16	4個	200KG以上
PLS20	2個	250KG以下

